

MANUAL DE SERVICIO
LISTA DE PARTES

SERVICIO

LAVADORA DE DOS TINAS

MODELO:

LDK 1055

KOBLENZ ELECTRICA S.A. DE C.V.
E-mail: servicio@koblenz-electric.com

Julio-06
LP-LDK1055-200607

Elaborado: Julio / *2006.*

INDICE

DIAGNOSTICO DE FALLAS

1.- NO FUNCIONA

CAUSAS	CORRECCIONES
CABLE DE LÍNEA	REEMPLAZAR EN MAL ESTADO.
TIMER EN POSICIÓN DE APAGADO	COLOCARLO EN POSICIÓN CORRECTA
TIMER DE LAVADO DEFECTUOSO	REEMPLAZAR TIMER

2.- NO LAVA O NO TERMINA SU CICLO

CAUSAS	CORRECCIONES
TIMER DEFECTUOSO	REEMPLAZAR TIMER
CAPACITOR DEFECTUOSO	REEMPLAZAR CAPACITOR
BANDA ESTA EN BUEN ESTADO	REEMPLAZAR BANDA

3.- NO CENTRIFUGA

CAUSAS	CORRECCIONES
SWITCH DE LA PUERTA DAÑADO	REEMPLAZAR SWITCH
TIMER DE CENTRIFUGADO DAÑADO	REEMPLAZAR TIMER
CAPACITOR DEFECTUOSO	REEMPLAZAR CAPACITOR
MOTOR CENTRIFUGADO DEFECTUOSO	REEMPLAZAR MOTOR
ENS CHICOTE FRENO DAÑADO	REEMPLAZAR CHICOTE ENS FRENO

4.-TIRA AGUA Y NO LLEGA AL NIVEL DESEADO

CAUSAS	CORRECCIONES
MANGUERA DE NIVEL DE AGUA FUERA DE POSICIÓN O TRABADA	COLOCARLA EN LA POSICIÓN CORRECTA

5.- RUIDO EXCESIVO AL LAVAR

CAUSAS	CORRECCIONES
POLEA DE MOTOR FLOJA	APRETAR POLEA
BANDA DE LAVADO FLOJA	TENSAR BANDA
TRANSMISIÓN DAÑADA	REEMPLAZAR TRANSMISIÓN
MOTOR CON ARRASTRE	REEMPLAZAR MOTOR
EL IMPULSOR ROSA CON LA TINA	VERIFICAR QUE NO EXISTA OBJETOS DEBAJO DEL MISMO

6.- RUIDO EXCESIVO AL CENTRIFUGAR

CAUSAS	CORRECCIONES
AMORTIGUADOR DE MOTOR FLOJO O DAÑADO	APRETAR O REEMPLAZAR AMORTIGUADOR
ACOPLAMIENTO DE CENTRIFUGADO SUELTO O FUERA DE POSICIÓN	COLOCAR O AJUSTAR EL ACOPLAMIENTO
ENS FRENO ZAFADO O DAÑADO	COLOCAR CORRECTAMENTE ENS. FRENO O REEMPLAZAR
SELLO DE TINA CENTRIFUGA DAÑADO	REEMPLAZAR SELLO

7..- LA ROPA QUEDA HÚMEDA DESPUÉS DEL CENTRIFUGADO

CAUSAS	CORRECCIONES
ACOPLAMIENTO FLOJO	AJUSTAR ACOPLAMIENTO
CARGA EXCESIVA DE ROPA	DAR INSTRUCCIONES AL USUARIO

8..- NO DESAGUA CORRECTAMENTE

CAUSAS	CORRECCIONES
MANGUERAS DE DESAGÜE OBSTRUIDAS	DESTAPAR MANGUERAS
COLADERA EN LA TINA OBSTRUIDA	LIMPIAR COLADERA
ALAMBRE DE DRENADO DAÑADO	REEMPLAZAR ALAMBRE DRENADO

9.- IMPULSOR LENTO

CAUSAS	DAÑADO
BANDA FLOJA	AJUSTAR BANDA
TRANSMISIÓN FORZADA	REEMPLAZAR TRANSMISIÓN
IMPULSOR FLOJO O SUELTO	APRETAR TORNILLO DE AJUSTE IMPULSOR
POLEA DE LA TRANSMISIÓN FLOJA	APRETAR AL OPRESOR DE AJUSTE DE LA POLEA DE LA TRANSMISIÓN

II.- INSTRUCCIONES PARA CAMBIO DE PARTES

1.- DESENSAMBLE DE TIMER DE LAVADO (3)

1.1.- Retire las cinco pijas (A) que sujetan al panel de control (2) y la perilla de lavado (22).
1.2.- Desconecte cables de arnés del Timer de lavado .y retire los dos tornillos que sujetan al Timer de lavado (B) del panel de control (2) retirando el bloque de instalación de Timer (4) .
1.3.- Para reensamblar invierta la secuencia de desensamble .

2..- DESENSAMBLE DE TIMER DE CENTRIFUGADO (21)

2.1.- Siga los pasos indicados en el punto1.1.
2.2.- Desconecte los cables del arnés del Timer de centrifugado y retire los dos tornillos que sujetan al Timer de centrifugado (B) del panel de control (2) retirando el bloque de instalación de Timer.
2.3.- Para reensamblar invierta la secuencia de desensamble

3.- DESENSAMBLE DEL SWITCH DE SEGURIDAD (9)

3.1.- Siga los pasos indicados en el punto 1.1 sin quitar las perillas (22)
3.2.- Desconecte las terminales del arnés del switch de seguridad (9) y retire el mismo
3.3.- Reemplazar el switch de seguridad (9) conectando como estaba inicialmente y para reensamblar invierta la secuencia de desensamble.

4.- REEMPLAZO DE LA CUBIERTA DE SECADO (17) Y (18)

4.1.- Siga los pasos indicados en el paso 3.1
4.2.-Levante el panel de control (2) , retire el alambre de conexión de freno (19) y el resorte de torsión (6)para liberar la cubierta .
4.3.-Reemplace la nueva tapa y para reensamblar invierta la secuencia de desensamble

5.- REEMPLAZO DEL IMPULSOR (43)

5.1.- Retiré la cubierta lavadora (7) y (8)
5.2.-Afloje el tornillo impulsor (F) y jale el impulsor (43) hacia arriba junto con arandela de impulsor (E) .
5.3.- Reemplace el impulsor ,colocando la rondana impulsor (E) ,así como tornillo impulsor (F) y reensamble invirtiendo la secuencia del desensamble .

6.- REEMPLAZO DE LA BANDA (44)

6.1.-Quite los tornillos (A) que sujetan a la tapa trasera (28) y afloje los tornillos motor (P) .
6.2.-Desmonte la banda (44) de las poleas y reemplace siguiendo la secuencia de desensamble.

NOTA : CUANDO REEMPLACE LA BANDA ,DELE TENSIÓN ADECUADA

7.- REEMPLAZO DEL MOTOR DE LAVADO.
7.1.-Siga los pasos indicados en el punto 6.1 y 6.2
7.2.- Desconecte la manguera de desagüe (U5) de la conexión de drenado (U2) .
7.3.- Voltee boca abajo la lavadora ,retire los tornillos de la base (50) ,remueva el ensamble base de la lavadora y colóquela con cuidado en el gabinete .
7.4.- Afloje la tuerca polea motor (G) y quite el tornillo de la polea motor (H) ,así como la polea motor (45)
7.5.- Quite los tres tornillos motor (P) ,amortiguador superior (46) ,amortiguador inferior (48) ,arandela motor
(I) .
7.6.- Desconecte las tres cables del motor y reemplácelo conectando como estaba inicialmente ,y ensamble los componentes (G), (H) , (45) , (P) , (46) , (48) y (I) .Sin olvidar darle tensión a la banda .

8..- REEMPLAZO DEL MOTOR DE SECADO.
8.1.- Siga los pasos indicados en el punto 3.1
8.2.- Retire los tornillos que sujetan al marco del panel de control
8.3.- Siga los pasos indicados en el punto 6.1 y 6.2.
8.4.- Afloje los tornillos (N) del acoplamiento para poder retirar la tina centrifuga (42)
8.5.- Una vez retirada la tina centrifuga seguir los pasos 7.2 y 7.3
8.6.- Retire el Ens. chicote freno (58) , junto con el Ens., freno (55) ,retirando los tornillos (K) que sujetan al motor ,desconecte los tres cables del motor y reemplácelo conectando como estaba inicialmente y ensamble los componentes (k) , (N) ,reensamble invirtiendo la secuencia de desensamble .Sin olvidar en ajustar correctamente los tornillos del acoplamiento .

9..- REEMPLAZO DEL CABLE DE LÍNEA (49)
9.1.-Siga los pasos indicados en el punto 6.1
9.2.- Con unas pinzas hay que quitar el GROMET ,desconecte las tres puntas y reemplace el cable , reensamble invirtiendo la secuencia de desensamble .

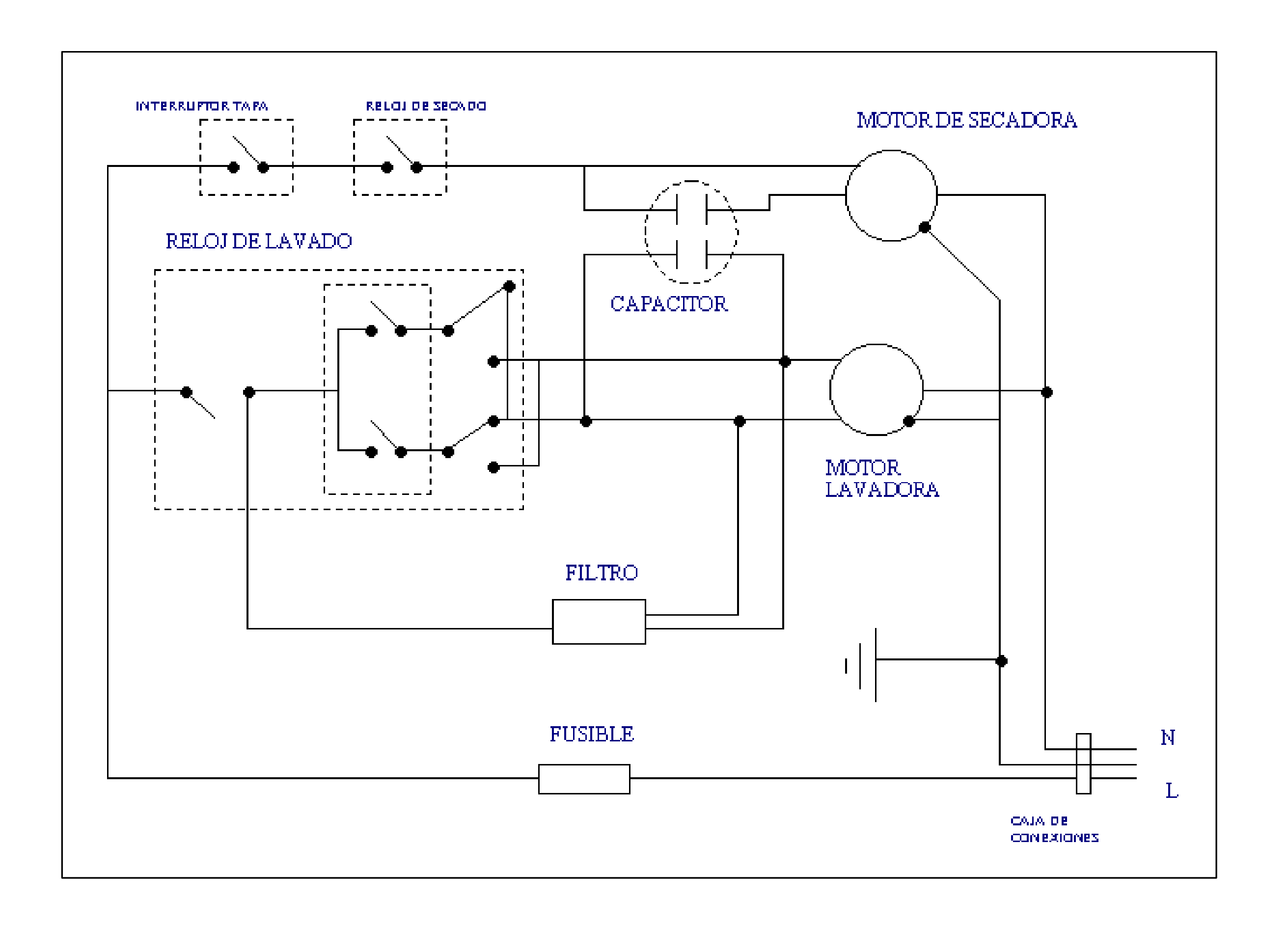
10..- REEMPLAZO DE LA CAJA DE ENGRANES (30)
10.1.- Siga los pasos indicados en el punto 5.1 y 5.2
10.2.- Siga los pasos indicados en el punto 6.1 y 6.2
10.3.- Siga los pasos indicados en el punto 7.2 y 7.3
10.4.- Retire los tres tornillos (D) que sujetan a la caja de engranes (30) a la tina doble
10.5.- Reemplace la nueva caja de engranes ,invirtiendo la secuencia de desensamble sin olvidar en colocar el arillo empaque

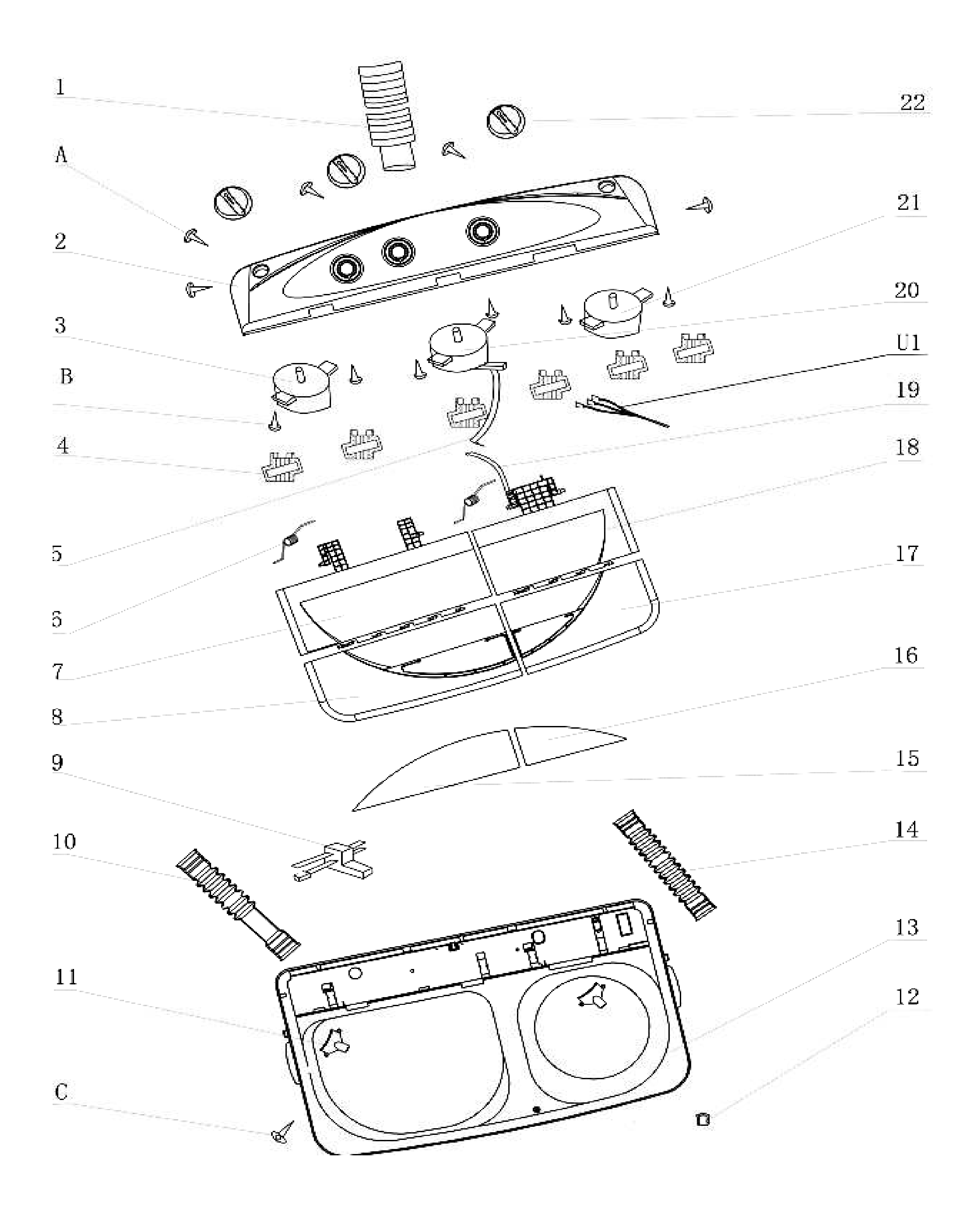
11.- Reemplazo del ensamble sello tina (40)
11.1.- Siga los pasos indicados en el puntos 3.2
11.2.- Siga los pasos en el punto 8.2
11.3.- Siga los pasos indicados en el punto 6.1 y 6.2
11.4.- Siga los pasos en el punto 8.4
11.5.- Una vez retirada la tina ,se tiene acceso al sello tina (40) reemplacelo y reensamble invirtiendo la secuencia de desensamble .

III.- CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

VOLTS	AMPERES	FRECUENCIA	CAPACIDAD
127 V ~	8 A	60 Hz	10, 5 Kg

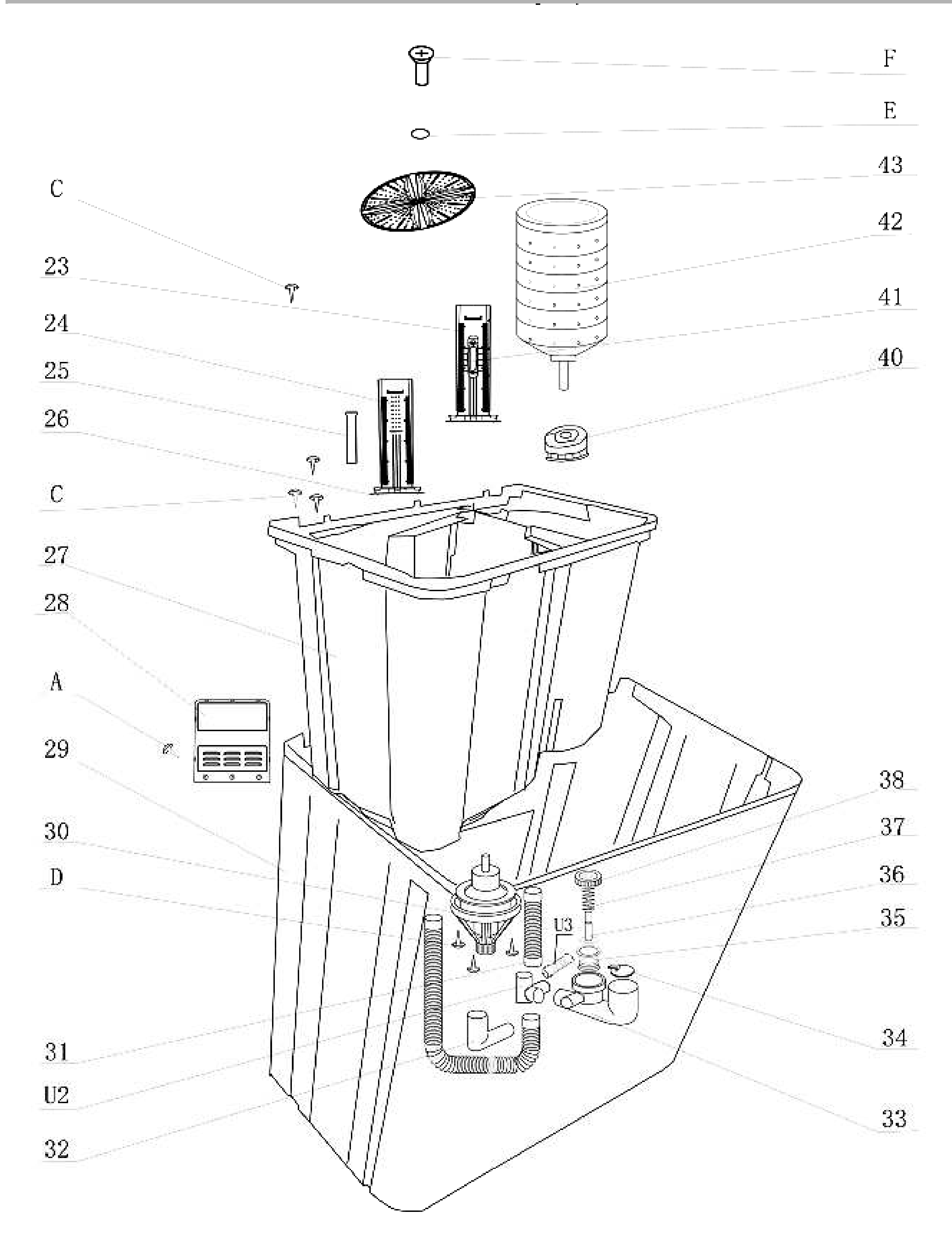
IV.- DIAGRAMA ELECTRICO




1
22
A
21
2
20
3
U1
B
19
4
18
5
17
6
7
16
8
15
9
14
10
13
11
12
C

VI.- LISTA DE PARTES DEL ENSAMBLE PANEL CONTROL

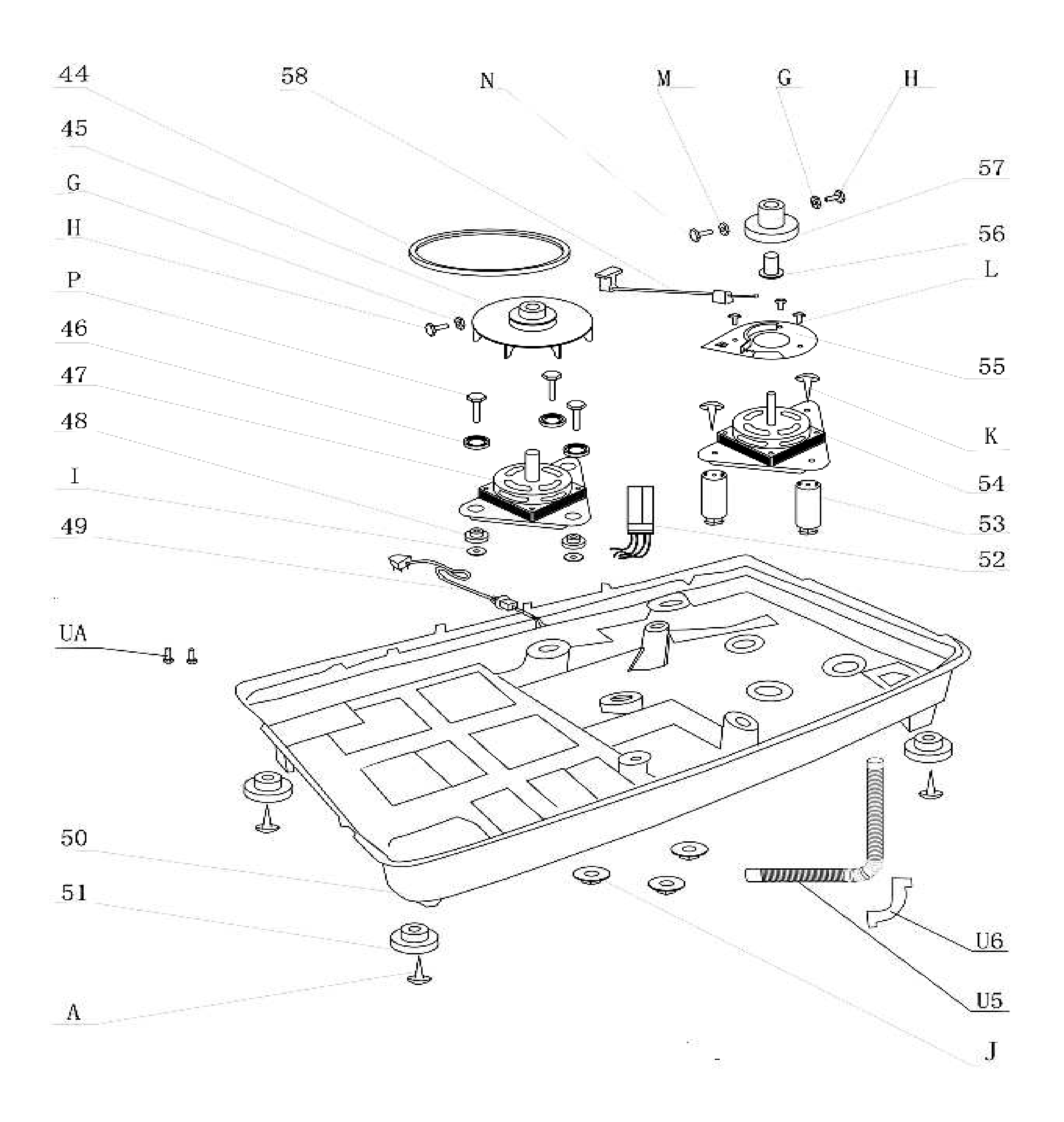
NO.	No, PARTE	DESCRIPCIÓN	PARTS NAME	CANTIDAD	PART CODE
1	49-5301-4	MANGUERA DE ENTRADA	INLET HOSE	1	190180012
2	49-5302-2	PANEL DE CONTROL (ELECTROLUX)	CONTROL PANEL(Electro lux)	1	190120012
	49-5302-2	PANEL DE CONTROL (FRIGIDARE)	CONTROL PANEL(Frigidaire)		190120132
3	49-5303-0	TIMER DE LAVADO	WASH TIMER	1	190120021
4		BLOQUE DE INSTALACIÓN DE TIMER	TIMER INSTALLATION BLOCK	6	190120033
5	49-5304-8	ALAMBRE DE DRENADO	DRAIN CONNECTION WIRE	1	190100012
6	49-5305-5	RESORTE DE TORSIÓN	TORQUE SPRING	2	190100024
7	49-5306-3	CUBIERTA LAVADORA (TRASERA)	WASH COVER(BACK)	1	190100032
8	49-5307-1	CUBIERTA LAVADORA (FRONTAL)	WASH COVER(FRONT)	1	190100042
9	49-5308-9	SWITCH DE SEGURIDAD	SAFETY SWITCH	1	190120041
10		MANGUERA DE ENTRADA TINA LAVADO	INLET HOSE FOR WASH TUB	1	190120052
11		ENTRADA DE LLENADO	INLET FILLER	2	190120062
12		ENCHUFE DE GOMA	RUBBER PLUG FOR FRAME	1	190100053
13		MARCO	FRAME	1	190100062
14		MANGUERA DE ENTRADA TINA CENTRIFUGADO	INLET HOSE FOR SPIN TUB	1	190120072
15		MANIJA DE CUBIERTA LAVADORA	HANDLE OF WASH COVER	1	190100072
16		MANIJA DE CUBIERTA CENTRIFUGA	HANDLE OF SPIN COVER	1	190100082
17		CUBIERTA CENTRIFUGA (FRENTE)	SPIN COVER(FRONT)	1	190100092
18		CUBIERTA CENTRIFUGA (TRASERA)	SPIN COVER(BACK)	1	190100102
19	49-5309-7	ALAMBRE DE CONEXIÓN PARA FRENO	BRAKE CONNECTION WIRE	1	190100112
20	49-5310-5	SELECTOR DE PROGRAMA	PROGRAM SELECTOR	1	190120081
21	49-5311-3	TIMER DE CENTRIFUGADO	SPIN TIMER	1	190120091
22	49-5312-1	PERILLAS	KNOB	3	190120102
A		TORNILLO ST4 2x12-F-H	TAPPING SCREW ST4.2×12-F-H	24	190100214
B		TORNILLO ST4 2x20-F-H	TAPPING SCREW ST 4.2×20-F-H	6	190120114
C		TORNILLO ST4.2×12	TAPPING SCREW ST4.2×12	15	190100224
U1		CABLE DE DRENADO	UP-DRAIN CABLE	1	190120121



VIII.- LISTA DE PARTES ENSAMBLE LAVADORA

NO.	No, PARTE	DESCRIPCIÓN	PARTS NAME	CANTIDAD	PART CODE
23		TABLERO DE CAÍDA DE AGUA	WATERFALL BOARD A	1	190100122
24		TABLERO DE CAÍDA DE AGUA	WATERFALL BOARD B	3	190100132
25		CANAL DE CAÍDA DE AGUA	WATERFALL CHANNEL	4	190100142
26		TABLERO DE ENTRADA DE AGUA	WATERFALL INLET BOARD	4	190100152
27		TINA LAVADORA	WASH TUB	1	190130012
28		TAPA TRASERA	BACK COVER	1	190100162
29		GABINETE	PLASTIC CASE	1	190110012
30	49-5313-9	CAJA DE ENGRANES	REDUCER ASS'Y(For 60Hz)	1	190130028
31	49-5314-7	MANGUERA DE DESBORDAMIENTO	OVERFLOW HOSE(OUTSIDE)	1	190130032
32		CONEXIÓN MANGUERA	THREE JONIT	1	190130042
33		CONEXIÓN PARA DOS MANGUERAS	TWO-WAY JOINT	1	190130052
34		VÁLVULA DESAGÜE	DRAIN VALVE BASE	1	190160013
35		VÁLVULA UNIDIRECCIONAL	ONE-WAY VALVE	1	190160022
36	49-5315-4	BASE VÁLVULA	DRAIN VALVE CORE	1	190160033
37		POSTE DE TIRO PARA VÁLVULA DE DES.	PULL POLE FOR VALVE CORE	1	190160042
38		RESORTE	COMPRESS SPRING	1	190160054
39		CASQUILLO PARA VÁLVULA DESAGÜE	DRAIN VALVE CAP	1	190160062
40	49-5316-2	SELLO ENSAMBLADO PARA CENTRIFUGA	SPIN SEAL ASS'Y	1	190130068
41	49-5317-0	FILTRO DE ATRAPA PELUSAS	LINT FILTER	1	190100172
42		ENSAMBLE TINA CENTRIFUGA	SPIN TUB ASS'Y	1	190140018
43	49-5318-8	IMPULSOR	PULSATOR	1	190100188
A		TORNILLO ST4 2x12-F-H	TAPPING SCREW ST4.2×12-F-H	24	190100214
C		TORNILLO ST4.2×12	TAPPING SCREW ST4.2×12	15	190100224
D		TORNILLO ST5.5×20	TAPPING SCREW ST5.5×20	4	190130074
E		ARANDELA DE IMPULSOR	PULSATOR WASHER	1	190100234
F		TORNILLO IMPULSOR	PULSATOR SCREW	1	190100244
U2		CONEXIÓN DE DRENADO	UP-DRAIN JOINT	1	190100272

Elaborado: Julio / *2006.*



X.- LISTA DE PARTES DE ENSAMBLE BASE LAVADORA

NO.	No, PARTE	DESCRIPCIÓN	PARTS NAME	CANTIDAD	PART CODE
44	49-5319-6	BANDA V A670	V-BELT A-670	1	190100193
45		VENTILADOR MOTOR	MOTOR FAN	1	190150014
46		AMORTIGUADOR MOTOR (SUPERIOR)	MOTOR CUSHION (UP)	3	190150023
47	49-5320-4	MOTOR DE LAVADO	WASH MOTOR (FOR 110V60Hz)	1	190150031
			WASH MOTOR (FOR 127V60Hz)		190150291
48		AMORTIGUADOR MOTOR (INFERIOR)	MOTOR CUSHION(DOWN)	3	190150043
49	49-5321-2	CABLE DE LÍNEA	POWER CORD (FOR 110V)	1	190100201
			POWER CORD (FOR 127V)		190100311
50		ENS BASE	PLASTIC BASE	1	190150052
51		NIVELADORES	RUBBER WASHER	4	190150063
52	49-5322-0	CAPACITOR	CONDENSER (FOR 110V60Hz)	1	190150071
			CONDENSER (FOR 127V60&50Hz)		190150321
53		ENS. RESORTE MOTOR	BUFFER ASS'Y	3	190150088
54	49-5323-8	MOTOR DE CENTRIFUGADO	SPIN MOTOR (FOR 110V60Hz)	1	190150091
			SPIN MOTOR (FOR 127V60Hz)		190150261
55		ENS. FRENO	BRAKE DISC ASS'Y	1	190150104
56	49-5324-6	BUJE DE EJE CENTRIFUGA	SPIN SHAFT BUSHING	1	190150112
57	49-5325-3	ACOPLAMIENTO	COUPLER	1	190150124
58	49-5326-1	ENS. DE CHICOTE FRENO	BRAKE STEEL WIRE ASS'Y	1	190150138
A		TORNILLO ST4 2x12-F-H	TAPPING SCREW ST4.2×12-F-H	24	190100214
G		TUERCA 8	NUT 8	1	190150144
H		PERNO MSx20	BOLT M8×20	1	190150154
I		ARANDELA MOTOR	MOTOR WASHER	3	190150164
J		TUERCA DE TORNILLO MOTOR	MOTOR ASS'Y NUT	3	190150174
K		TORNILLO ST5.5×16	TAPPING SCREW ST5.5×16	4	190150184
L		TORNILLO M4×6	SCREW M4×6	1	190150194
M		TUERCA M6	NUT M6	2	190100254
N		PERNO M6X18	BOLT M6X18	2	190100264
P		TORNILLO MOTOR	MOTOR ASS'Y BOLT	3	190150204
UA		TORNILLO ENSAMBLE	SCREW ASS'Y M6X12	2	190150224
U4	49-5327-9	BOMBA DE DESAGÜE	UP-DRAIN PUMP	1	190150231
U5	49-5328-7	MANGUERA DESAGÜE	UP-DRAIN HOSE	1	190100292
U6		GANCHO DE MANGUERA DRENADO	UP-DRAIN HOOK	1	190100302





CUANDO ORDENE,
NO OLVIDE ESPECIFICAR:

- **NUMERO DE PARTE**
- **DESCRIPCIÓN**
  NÚMERO DE MODELO

NOTA:

LOS NUMEROS DE LOS DIBUJOS SON SOLO PARA PROPOSITOS DE IDENTIFICACION

TALLERES DE SERVICIO DIRECTOS DE FABRICA

DIVISION DEL NORTE
Av. División del norte No. 416
Col. Del Valle
C.P. 03100 México, D.F.
Tel. 5543-3535

OFICINA CENTRAL
Río San Joaquín No. 345
Col. Ampliación Popo
C.P. 11480 México, D.F.
Tel: 5250-91-35

CUAUTITLAN
Av. Ciencla No. 28 Cuautillán Izcalli
Edo. de México, C.P. 54730
Tels.: 5864-08-85 / 5864-03-86
Del lnterior de la República lIamar al 01 (800)84-94-711

GUADALAJARA JAL.
Cincinatti 125 Sector Reforma
C.P. 44440 Guadalajara, Jal.
Tels: 01 (33) 3610-05-71

LAVADORAS D.F.
Y ZONA METROPOLITANA
Servicio a Domicilio
Tels.: 5864-03 85 / 5864-03-8

VALLEJO
Norte 45 No. 802, Col. Ind. Vallejo
C.P. 02300, México D.F.
Tels.: 5567-80-45 35-81

FABRICA
KOBLENZ ELECTRICA, SA DE C.V.
Av. Ciencia No. 28 Cuautitlán Izcalli
Edo. de México, C.P. 54730. Tel.: 5864-03-00

MONTERREY N.L.
Platón Sánchez 1860 norte
Col. Primero de Mayo
C.P. 64580 Monterrey, N.L.
Tels: 01 (81) 8375-14-81

KOBLENZ ELECTRICA S.A. DE C.V.
E-mail: servicio@koblenz-electric.com

Julio-06
LP-LDK1055-200607.